



## ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

# ТЕРМОКОЛ 2030 PI

клей для облицовывания

### НАЗНАЧЕНИЕ

ТЕРМОКОЛ 2030 PI представляет собой клей-расплав без наполнителей для облицовки бумажными плёнками.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяется для склеивания поверхностей декоративных деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) с бумажными плёнками, когда требуется низкий расход клея и прозрачный шов.

### СВОЙСТВА КЛЕЯ

Химический состав	кополимер этиленвинилового ацетата
вязкость (ASTM D-3236) при 200°C	~ 6000 мПа с
вязкость (ASTM D-3236) при 170°C	~ 15 000 мПа с
температура размягчения (ASTM E-28, колечко и шарик)	~ 85°C
внешний вид/цвет	обозначение/ 15 .....бежевый (без пигмента)
защитные обозначения	не требуются. Не относится к вредным веществам

ТЕРМОКОЛ 2030 PI находится на этапе опытной эксплуатации пользователей, в связи с чем указанные технические характеристики могут изменяться.

### УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 150°C.

Необходимо также периодически проверять показания термостата (показание может быть неточным).

Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°C). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками.

Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносителем. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов, и т.д.

### Оптимальные условия работы:

температура помещения, клея и склеиваемых материалов	18-25°C
относительная влажность воздуха в помещении	60-70%
влажность деревянных изделий	8 - 10%
расход клея	70-100 г/ м <sup>2</sup>
температура клея	170-200°C
скорость передвижения изделий	мин. 15 м/мин

При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов.



### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

Остатки застывшего клея удалить со стенок бачка смесью метиленхлорида и толуена в соотношении 1:1.

### **УПАКОВКА**

многослойные бумажные мешки весом 25 кг.

### **ХРАНЕНИЕ**

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, холодном помещении при температуре до +25°C вдали от источников тепла.

Информация о изделии и руководство по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие технических характеристик спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы потребителя. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание рекомендуется провести также в случае, если при работе потребитель пользуется изделиями других фирм-изготовителей.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе не было соблюдено настоящее руководство по применению или же применялись изделия других фирм-изготовителей.