

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE ADHESIVES 48.2

клей-расплав для окутывания профильного погонажа

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Средненаполненный клей-расплав для окутывания профильного погонажа, состоящий из сополимеров ЭВА и синтетических смол. Специальная формула клея создана для использования таких материалов, как ДСП, МДФ, шпон, полиэстровые и бумажные листы, ПВХ, ламинатин, CPL. Применяется в машинах для средне- и высокоскоростного окутывания, таких как BARBERAN, DUSPONL, MHF, WPR, NORDSON, MATLER, ROVATECH и т.д.

Свойства продукта:

- Хорошая начальная адгезия и высокая конечная прочность;
- Хорошая термостойкость;
- Среднее время выдержки;
- Хорошая сочетаемость с другими продуктами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Химический состав	ЭВА сополимеры и синтетические смолы
Цвет	бежевый
Вязкость по Брукфильду (TR10, 10 об/мин, 200 °C)	11000 ± 2000 мПа с
Температура плавления (ASTM E-28)	96 ± 3 °C
Термостойкость (WPS-68)	80 – 85 °C
Рабочая температура	160 – 180 °C
Плотность	1.20 г/см ³

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Не вдыхать пары при плавлении клея!

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Обрабатываемая поверхность должна быть абсолютно чистой и обеспыленной. Влажность древесины должна находиться в интервале 8 – 12 %. Свойства материала и условия работы могут влиять на процесс склеивания. Расплавление адгезива должно проводиться при остановленном валике аппликатора. Необходимо дождаться, когда температура расплава достигнет 160 – 180 °C. Наладка линии производится согласно инструкциям производителя.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура воздуха и материала	18 – 20 °С
Влажность древесины	8 – 10 %
Температура валика	160 – 180 °С
Скорость подачи	20 – 100 м/мин
Расход адгезива	80 – 100 г/м ²

В связи с тем, что влажность, температура, свойства конкретных поверхностей и другие условия могут влиять на качество адгезии, перед началом работ необходимо протестировать продукт, чтобы уточнить расход клея, необходимый для качественной адгезии. Заканчивая работу, следует убедиться, что температура адгезива снизилась до 140 °С, чтобы избежать ухудшения его клеящих свойств. Бак расплава должен подвергаться регулярной чистке шпателем во избежание нагара и накопления отложений.

ОЧИЩЕНИЕ

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея.

Остатки застывшего клея удалить со стенок бачка смесью метилхлорида и толуена в соотношении 1:1.

УПАКОВКА

Мешок 25 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, прохладном помещении, вдали от источников света.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени. Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь.

Однако, несмотря на это, каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно. Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несет ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.