

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE 77.3

**однокомпонентный клей на основе полиуретановой дисперсии
для мембранного и вакуумного прессования (3D-склеивание)**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для приклеивания тонких облицовочных материалов к рельефным поверхностям методом термосклеивания на мембранных или вакуумных прессах – полимерных пленок из ПВХ к плитам МДФ. Пригоден для автоматических станций нанесения клея.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность	около 1,07 г/см ³ при 20 °С DIN 51757
Вязкость, динамическая	менее 2000 мПа·с DIN 53018
pH	около 7,5 DIN 53785
Сухой остаток	40%
Цвет клеевой пленки	бесцветная
Температура активации пленки	до 50 °С

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей наносится с помощью распыляющего пистолета или вальцов:

- давление для распыления – $(3 - 5) \times 10^5$ Па.
- использование круглого распылительного сопла диаметром 1,2 – 1,8 мм.

При наличии пленки на поверхности клея он должен быть профильтрован через сито из полимерных материалов с размером ячейки 0,3 мм.

Необходимое количество клея зависит от вида материала, формы детали и составляет:

- на фрезерованную и закругленную поверхность 60 – 100 г/м²;
- на гладкую поверхность 30 – 50 г/м².

Клей наносится на основу, выдержанную до температуры (20 ± 5) °С, очищенную от пыли. На деталь достаточно нанести один слой клея. На пористые внешние и внутренние радиусы рекомендуется после нанесения и просушки первого клеевого слоя наносить второй. Время высыхания зависит от температуры и влажности воздуха. Клей является полиуретановой дисперсией, поэтому детали, с которыми он соприкасается, должны быть из пластика или нержавеющей стали. В противном случае клей может коагулировать. Это касается распылительных пистолетов, напорного резервуара, шлангов и т.п. Рекомендуется осуществлять пробное облицовывание.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура мембраны (Не путать с терморегулировкой прессы!)	80 – 120 °С
Давление прессования	(3 – 6) x 10 ⁵ Па.
Время прессования	50 – 120 с.
Температура реактивации клеевого шва	min 50 °С

Конечная прочность достигается через несколько дней (4 суток). Начальной прочности достаточно только для щадящей обработки.

УПАКОВКА

Клей расфасовывают в плотно закрывающиеся пластиковые ведра, канистры, фляги, контейнеры полимерные и другие емкости по ТНПА изготовителя.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухих помещениях в плотно закрытой упаковке при температуре	от +5 °С до +30 °С.
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Термостойкость готовых изделий зависит от свойств применяемых для облицовывания пленок, а также от формы профиля фасадов. В качестве ориентировочной величины можно принять температуру около 95 °С.

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени. Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако, несмотря на это, каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно. Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несет ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.