

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE D3

Клей на основе ПВА с высоким уровнем водостойкости и повышенной термостойкостью

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется для склеивания материалов из дерева, щитов и бруса из мягких и твердых пород дерева, склеивания шип-пазов, высокочастотной склейки, ламинации шпоном, пластиком и массивным деревом, постформинга.

Благодаря внутренней устойчивости и стойкости к распилу наилучшим образом подходит для склеивания углов окон.

Достигает максимальной схватываемости при коротком времени прессования, особенно при повышении температуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Химическая основа	Поливинилацетат
Цвет	белый, сухой слой прозрачен
Вязкость по вискозиметру Брукфильда НВТ при 20 °С (ISO 2555, скорость 5 / 20 об/мин)	12000 мПа·с
рН по ISO 976	около 3
Минимальная температура образования пленки:	+ 5 °С
Плотность:	1,08 г/см ³
Время открытой выдержки при расходе 150 г/м ² :	макс. 10–15 мин.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рабочие поверхности должны быть тщательно выровнены, очищены от жира и грязи. Неровности могут вызвать повышение времени прессования и снижение прочности клеевого шва.

Помимо других свойств, температура, влажность и абсорбирующие свойства материала, а также вес покрытия и внутреннее напряжение материала имеют различное влияние на время открытой выдержки, время сборки и время прессования. Тепловое воздействие ускоряет время сборки и сокращает время прессования.

Наносится стандартным инструментом на одну или обе поверхности. Толщина клеевого слоя зависит от абсорбции и других показателей состояния материала, подлежащего обработке. Не наносить при температуре материала и помещения менее +5 °С.

В течение времени открытой выдержки изделия следует собрать и начать прессование.

Совместимость с другими клеями следует проверить, прежде чем смешивать.

Окончательная водостойкость достигается спустя 7 дней.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура материала, клея и окружающей среды	18-22°C
Влажность дерева (должна соотноситься с окончательной влажностью):	
• внутреннее использование	6–12 %
• внешнее использование	11–15 %
Относительная влажность воздуха:	60-70 %
Вес клеевого слоя:	
• для ламинации	80 –150 г/ м ²
• для сборки	100 – 180 г/ м ²
Давление пресса для элементов без внутреннего напряжения	0,1–1 Н/мм ²
Минимальное время прессования:	
ламинация (HPL/ДСП)	
• при 70 °С	1 мин.
• при 20 °С	30–40 мин.
декор-пленка (прессы с коротким циклом)	5–10 с
сборка	8-15 мин.

ОЧИЩЕНИЕ

Свежий, не засохший клей смывается простой водой. Засохший клей смывается общеизвестными растворителями, например ацетоном.

УПАКОВКА

Пластмассовое ведро 30 кг нетто

Другие виды упаковки возможны по договору.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в тщательно закрытой заводской упаковке при температуре от +15 °С до +25 °С.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

В связи с различной природой внутренних химических свойств дерева, в некоторых случаях может происходить изменение цвета, например железо при взаимодействии с танином, содержащимся в дереве, может вызвать изменение цвета. Рекомендуется провести испытания.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!

Информация и рекомендации о назначении и применении продукции, указанные выше, основаны на лабораторных испытаниях и практике компании-производителя, полученных до настоящего времени. Компания-производитель гарантирует неизменность качества и параметров выпускаемой продукции в соответствии с техническими спецификациями. Консультанты технического отдела оказывают пользователям необходимую консультационную техническую помощь. Однако, несмотря на это, каждый пользователь должен самостоятельно испытать пригодность продукции в зависимости от используемых материалов и способов нанесения. При замене материала или компании-производителя испытания следует провести повторно. Так как продукция производителя используется с различными материалами и при изменяющихся условиях применения, на которые производитель не имеет влияния, компания не несет ответственности в случае изменения указанных выше параметров или характеристик.